

Hydraulické zakružovačky plechov radu HRB-4



- certifikát CE
- 4 valce, robustná ocelová konštrukcia
- štandardná riadiaca jednotka s digitálnym odčítavaním polohy valcov
- voliteľná NC a CNC riadiaca jednotka
- všetky valce indukčne kalené a uložené v ložiskách
- valce poháňané hydraulickými motormi s planétovými prevodovkami
- hydraulicky ovládaný výklopný strmeň
- príslušenstvo pre zakružovanie kuželov

Popis

Hydraulické zakružovačky plechov radu HRB-4 predstavujú najvyšší rad zakružovačiek plechov z výrobného programu Durmazlar.

Boli vyvinuté a vyrobené využitím najnovších technológií v oblasti zakružovania. Sú konštruované pre zakružovanie širokého radu priemerov a dĺžok. Umožňujú zakružovanie predohybov na oboch koncoch plechu na jedno upnutie plechu valcami, a tiež zakružovanie kuželov. V štandardnom vybavení sú zakružovačky vybavené základnou riadiacou jednotkou s digitálnym odčítavaním polohy valcov. Z voliteľného príslušenstva je možné stroje vybaviť NC, alebo CNC riadiacou jednotkou už s plynulým regulovaním rýchlosti zakružovania, ďalej bočnými hydraulickými podperami, centrálnou hydraulickou podperou a ďalším širokým príslušenstvom.

Pri NC riadení prvý výrobok vytvorí obsluhujúci pracovník v manuálnom režime s aktivovaným módom Teach-In. Každý pracovný pohyb zakružovačky je uložený do programu a pamäti systému. Ďalšie kusy výrobnej série sú potom zakružené automaticky s využitím programu s uloženými hodnotami.

Pri CNC riadení systém na základe vložených údajov o materiáli a zakružení vykoná kalkuláciu a vytvorí program, ktorý vedie k približnému dosiahnutiu požadovaného tvaru a rozmeru. Po vykonaní prvého zakrużenia a vložení nameraných korekcií systém program upraví a tým sa dosiahne požadovaný výsledok, čo veľmi urýchľuje zakruženie prvých kusov hlavne pri neštandardných tvaroch.

Výrobca

DURMAZLAR (DURMA)

Poradenstvo, predaj, záručný a po záručný servis

IPECON, s.r.o.

www.ipecon.sk

DIVÍZIA PLECHOTVÁRNIACE STROJE

IPECON, s.r.o., Dolné Rudiny 8209/43, 010 01 Žilina
tel.: + 421 41 7073 400, fax.: + 421 41 7073 455, stroje@ipecon.sk

Štandardné vybavenie

- samostatne stojaca riadiaca jednotka s digitálnym odčítavaním polohy valcov
- príslušenstvo pre zakružovanie kuželov
- všetky valce kalené a uložené v ložiskách
- pohyb a paralelita bočných valcov riadené PLC systémom z riadiaceho panelu
- oceľový rám stroja zbavený vnútorného pnutia
- hydraulicky ovládaný výklopný strmeň pre jednoduché vybratie zakruženého plechu
- horný a spodný valec poháňané hydraulickými motormi a planétovými prevodovkami (pri strojoch s väčšou kapacitou poháňané všetky 4 valce samostatnými hydraulickými motormi a planétovými prevodovkami)
- elektrická a hydraulická ochrana proti preťaženiu
- spodný valec s nastaviteľným hydraulickým prítlakom

Zvláštne vybavenie (voliteľné príslušenstvo)

- NC riadiaca jednotka s módom Teach-In
- CNC farebná grafická riadiaca jednotka
- plynulo regulovateľná rýchlosť zakružovania
- centrálna vertikálna podpera pre zakružovanie veľkých priemerov
 - hydraulická do max. Ø 2 m a 2 t
 - hydraulická do max. Ø 3 m a 4 t
 - hydraulická do max. Ø 4 m a 4 t, 6 t, 8 t
 - hydraulická do max. Ø 6 m a 6 t, 8 t
- bočné podpery pre zakružovanie veľkých priemerov
- NC riadenie centrálnej vertikálnej podpery a bočných podpier
- podávací stôl, motorický podávací stôl
- leštený povrch valcov
- chladenie oleja, ohrev oleja
- vymeniteľný horný valec menšieho priemeru
- automatické centrálné mazanie
- možnosť zvárania na stroji
- špeciálne príslušenstvo pre hydraulické polohovanie plechu na podávacom stole a dorovnanie koncov plechu pre zváranie po zakružení

Hydraulické zakružovačky plechov radu HRB-4

Tabuľka základných technických parametrov

HRB - 4	Zakružovaná dĺžka	Min. priemer $\varnothing D_{min}$		Priemer horného valca	Priemer spodného valca	Priemer bočných valcov	Max. svetlosť medzi valcami	Dĺžka	Šírka	Výška	Pracovná výška	Hmotnosť	Príkon motora
		Kapacita											
		predohybu	zakružovania										
l [mm]	t [mm]	[mm]	$\varnothing d$ [mm]	$\varnothing d$ [mm]	\varnothing [mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kW]		
HRB-4 2006	2 050	4	6	170	170	140	15	3 600	970	1 140	865	2 920	5,5
HRB-4 2008	2 050	6	8	200	200	190	30	3 830	1 160	1 180	840	4 340	7,5
HRB-4 2010	2 050	8	10	210	190	180	30	3 830	1 160	1 180	835	4 250	11
HRB-4 2013	2 050	10	13	230	210	190	30	3 830	1 160	1 180	825	4 570	11
HRB-4 2016	2 050	13	16	270	250	220	50	4 260	1 660	1 590	1 155	8 000	15
HRB-4 2020	2 050	16	20	300	270	220	50	4 260	1 660	1 590	1 140	8 500	18,5
HRB-4 2025	2 050	20	25	330	300	240	50	4 260	1 660	1 590	1 125	10 800	22
HRB-4 2030	2 050	25	30	360	330	270	60	4 510	2 060	2 050	1 510	13 950	30
HRB-4 2035	2 050	30	35	400	370	290	65	4 510	2 060	2 050	1 490	15 300	37
HRB-4 2513	2 550	10	13	270	250	220	50	4 760	1 660	1 590	1 155	8 840	15
HRB-4 2516	2 550	13	16	300	270	220	50	4 760	1 660	1 590	1 140	9 600	18,5
HRB-4 2520	2 550	16	20	330	300	240	50	4 760	1 660	1 590	1 125	10 500	22
HRB-4 2525	2 550	20	25	360	330	270	60	5 010	2 060	2 050	1 510	15 150	22
HRB-4 3008	3 100	6	8	230	210	190	30	4 880	1 160	1 180	825	5 800	11
HRB-4 3010	3 100	8	10	270	250	220	50	5 310	1 660	1 590	1 155	9 700	11
HRB-4 3013	3 100	10	13	300	270	220	50	5 310	1 660	1 590	1 140	10 600	15
HRB-4 3016	3 100	13	16	330	300	240	50	5 310	1 660	1 590	1 125	11 600	18,5
HRB-4 3020	3 100	16	20	360	330	270	60	5 560	2 060	2 050	1 510	16 650	22
HRB-4 3025	3 100	20	25	400	370	290	65	5 560	2 060	2 050	1 490	18 300	30
HRB-4 3030	3 100	25	30	430	400	320	70	5 560	2 060	2 050	1 475	20 500	37
HRB-4 3035	3 100	30	35	460	440	360	105	5 684	2 280	2 375	1 767	31 500	37+22
HRB-4 3040	3 100	35	40	480	455	370	90	5 684	2 280	2 375	1 757	35 000	45+22
HRB-4 3050 *	3 100	40	50	520	500	410	165	6 085	2 630	2 787	2 045	45 000	30+30
HRB-4 3070 *	3 100	50	70	HODNOTY NA VÝŽIADANIE									
HRB-4 3090 *	3 100	70	90										
HRB-4 4010	4 100	8	10	330	300	240	50	6 310	1 660	1 590	1 125	14 100	15
HRB-4 4016	4 100	13	16	400	370	290	65	6 560	2 060	2 050	1 490	21 300	22
HRB-4 4020	4 100	16	20	430	400	340	70	6 560	2 060	2 050	1 475	23 810	30
HRB-4 4025	4 100	20	25	460	440	360	90	7 200	2 300	2 530	1 875	39 000	37
HRB-4 4030	4 100	24	30	480	455	370	90	6 684	2 280	2 375	1 757	43 000	37+22

Hodnoty platia pre zakružovanie materiálu s medzou skazu $Re=240$ MPa, tvárnenie niekoľkonásobným prechádzaním, s najmenším predohybom na 1,5 x \varnothing horného valca a najmenším zakružením na 3 x \varnothing horného valca (* predohyb 2 x \varnothing horného valca, najmenšie zakruženie 4 x \varnothing horného valca). Kontaktujte nás pre podrobnú „Kapacitnú tabuľku“ konkrétneho modelu.

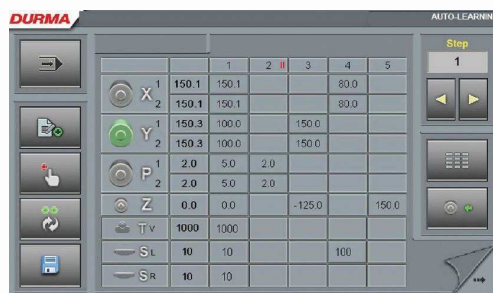
Pre zakružovanie kuželov klesá kapacita predohybu a zakruženia na cca 50% uvedených hodnôt.

Zakružovanie hrúbok menších než 1/3 kapacity zakružovačky môže byť nepriaznivo ovplyvnené bombirovaním valcov. Pri zakružovaní tenkých plechov na veľké priemery je potrebné počítať s elasticitou materiálu.

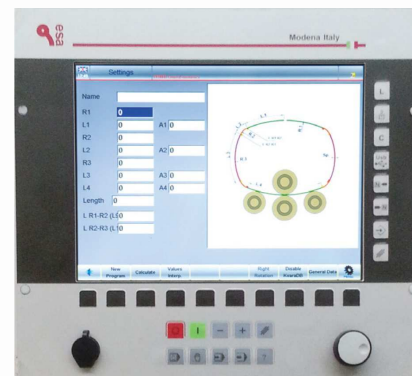
Výrobca si vyhradzuje právo zmien technických parametrov.
Kontaktujte nás pre zakružovačky s väčšou pracovnou dĺžkou a s väčšou kapacitou.



ŠTANDARDNÉ RIADENIE



NC RIADENIE



CNC RIADENIE

www.ipecon.sk

DIVÍZIA PLECHOTVÁRNIACE STROJE

IPECON, s.r.o., Dolné Rudiny 8209/43, 010 01 Žilina
tel.: + 421 41 7073 400, fax.: + 421 41 7073 455, stroje@ipecon.sk

